

Soluciones y cableados CAT6 , CAT6A y CAT7 para datacenters y nodos *carrier grade*

Cubitel suministra y fabrica cableados preterminados y certificados tanto en Cat6, Cat6a y Cat7 (normativa ISO/IEC 11801 2º Estándar).



La terminación y ensamblado de estos cables es un trabajo arduo y tedioso muy difícil de acometer en campo con las garantías adecuadas. El alto coste de los componentes asociados, que han de ser de máxima calidad, recomienda que el ratio de desperdicio por error en montaje sea mínimo. Los trabajos de certificación, serialización y etiquetado conllevan mucho tiempo y dedicación cuando se trata de incorporar los datos en la memoria técnica del nodo o datacenter de forma rigurosa y detallada.

Cubitel hace montaje de cables simples, mazos o mazos enmallados preterminados con las máximas garantías de calidad y rendimiento para sus inversiones en infraestructura minimizando el tiempo y el trabajo de despliegue e instalación en campo.

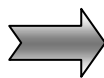
Todos los componentes y cableados utilizados son de la máxima calidad y la certificación es unitaria mediante **Fluke DTX-1800**, debidamente calibrado al día, de acuerdo al estándar y norma que nos requiera.

Cualquier cable saldrá de fábrica testeado y certificado con un documento adjunto y unitario que se suministra al cliente de forma estándar. El etiquetado tanto de los cables o paneles se hace a medida y de acuerdo a los requisitos o direccionamiento expresado por el cliente.

Simplemente decida la categoría del cableado la longitud del cable, el número de cables, mazo/os y si desea identificación o etiquetado. Nosotros nos encargamos del resto.



Cableado Cat7 preparado en fábrica Cubitel



Material Cat7 instalado en cliente